

GasAlertMax XT II

四气体检测仪

泵吸式检测仪最多可同时检测四种有害气体

GasAlertMax XT II 灵巧、简便、经济实惠，便于合规。工作人员倍感安全、事故率大大降低，每个人的工作效率都将提高。持续经营和工作效率的提高可大大节约开支。

SmartSample 泵简化操作


GasAlertMax XT II 能够可靠地监测多达四种有害气体，同时将直观的单按钮界面操作与坚固耐用的电动泵相结合，可以进行智能、远程采样，非常适用于受限空间。GasAlertMax XT II 与 MicroDock II 自动测试和校准系统完全兼容。



性能优势

- 一键式操作，节省用户培训时间和成本
- 采用SmartSample泵技术，采样结果更精确
- 小巧、舒适，并可在恶劣的野外条件下使用

仪器规格及配置

尺寸	5.1 x 2.8 x 2.0 英寸 / 13.1 x 7.0 x 5.2 厘米	
重量	11.5 盎司 / 328 克	
温度	-4 至 122°F / -20 至 50°C	
湿度	10% 至 <100% 相对湿度 (非冷凝)	
报警	视觉、振动、声音 (95dB) 低限、高限、STEL、TWA、OL(超限)、电量不足、泵	
测试	视听警报在检测仪启动时激活，视听警报在传感器故障时、电池电量不足时、泵和电路故障时(不间断)发出警报	
电池寿命	在 32°F / 0°C 下，13 小时 在 -4°F / -20°C 下，8 小时 6 小时即可充满电	
泵吸	至多可从 75 英尺 / 23 米处提取样本	
用户选项	置信蜂鸣音	过期时强制校准
	保险(传感器)锁	传感器配置
	锁定警报	检测仪标识
	安全显示模式	低限警报确认
	校准红外锁	语言选项(五种)
	选择位置	设置自定义启动消息
	强制粘连测试	提示间隔
	过期时强制功能测试	数据记录间隔
等级入侵性保护	EMC/RFI: 符合 EMC 规范 2004/108/ECIP66/67	
认证与许可	 Class I, Div. 1, Gr. A, B, C, D IECEX: Ga Ex ia IIC T4 EC: Ex ia IIC T4 ATEX: II 1 G Ga Ex ia IIC T4 中国防爆认证, CPA	
保修期	两年保修，包括所有传感器	

传感器参数

气体	测量范围	精确度
硫化氢(H ₂ S)	0-200 ppm	1 ppm
一氧化碳(CO)	0-1000 ppm	1 ppm
氧气(O ₂)	0-30.0%	0.1%
可燃气体(%LEL)	0-100% LEL	1%
	0-5.0% v/v	0.1%

用户可调节所有传感器的报警设定点。仪器启动过程中，设定点将自动显示。

可选配件

- 与 MicroDock II 兼容 / 皮套 / 多组座式充电器 / 防震外罩
- 有关附件的完整列表，请与霍尼韦尔气体探测业务联系。

